

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3510 120404
GTIN	4067263096207
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Stückzahl	50
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Eckenradius	0,4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 120404
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Inhalt	260158 HB7130-2
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U

Datenblatt

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3510 120404