

Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatten Schlichten, HB7315-1, 50 Stück

| Bestelldaten | | |
|---------------|---------------|--|
| Bestellnummer | GG3803 120402 | |
| GTIN | 4067263092278 | |
| Artikelklasse | GGN | |
| | | |

Technische Beschreibung

| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten | | |
|---|-------------------------------|--|--|
| Stückzahl | 50 | | |
| Schneidstoff | НМ | | |
| Inhalt | 260062 HB7315-1 | | |
| Schnitttiefe a _p | 0,05 - 0,5 mm | | |
| Vorschub f | 0,03 - 0,1 mm/U | | |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CCGT 120402 | | |
| Schnitttiefe a _{p min} | 0,15 mm | | |
| Schnitttiefe a _{p max} | 4,25 mm | | |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 120 - 600 mm/min | | |
| Eckenradius | 0,2 mm | | |
| Hauptanwendung | N | | |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 2 | | |
| Toleranz | G | | |
| Sorte | HB7315-1 | | |
| Schnittbedingung | kontinuierlich | | |
| Spanbrecher | AF | | |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen | | |

Anwenderdaten

| | Eignung | \mathbf{V}_{c} | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|------------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 200 m/min | Р |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | Р |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | Р |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | Р |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | Р |
| GG(G) | bedingt geeignet | 80 m/min | K |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| unregelmäßig | geeignet | | |
| unterbrochen | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3803 120402