

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3512 060202
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2 mm
Stückzahl	50
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Inhalt	260140 HB7140-2
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,2 mm
Beschichtung	beschichtet

Datenblatt

Toleranz	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 060202
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3512 060202