

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3512 09T302
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Stückzahl	50
Toleranz	M
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T302
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,2 mm
Inhalt	260148 HB7140-2
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Beschichtung	beschichtet
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3512 09T302