

**Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück HB7010-2****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2425 110404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Inhalt	250752 HB7010-2
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Stückzahl	30
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2425 110404
