



Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2666 070204
GTIN	4067263096535
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Vorschub f	0,05 - 0,35 mm/U
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Inhalt	260500 HBT130
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2,5 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070204
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Eckenradius	0,4 mm
Stückzahl	30

Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MF
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2666 070204