

**Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück HB7020-2****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2426 110408
GTIN	4067263092834
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	130 - 370 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Inhalt	250754 HB7020-2
Stückzahl	30
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2426 110408
