

**Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3805 09T304
GTIN	4067263097754
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,25 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	N
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	3,25 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Stückzahl	30
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T304
Inhalt	260150 HB7310
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Toleranz	G
Sorte	HB7310

Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3805 09T304