

**Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3806 060202
GTIN	4067263097341
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,2 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2 mm
Hauptanwendung	N
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 060202
Inhalt	260140 HU7310
Stückzahl	50
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	2

Datenblatt

Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3806 060202