



Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2669 11T308
GTIN	4067263096603
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T308
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2,5 mm
Vorschub f	0,05 - 0,35 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 mm/min
Inhalt	260508 HBT130
Beschichtung	TiCN
Stückzahl	50

Hauptanwendung	M
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2669 11T308