

**Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3806 060204
GTIN	4067263097365
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 060204
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	N
Inhalt	260142 HU7310
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Beschichtung	unbeschichtet
Stückzahl	50

Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3806 060204