

**Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2924 110404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2.75 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Inhalt	250752 HB7120-1
Hauptanwendung	M
Toleranz	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404
Eckenradius	0,4 mm
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Stückzahl	30

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2924 110404