

**Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3806 09T302
GTIN	4067263097389
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Inhalt	260148 HU7310
Eckenradius	0,2 mm
Hauptanwendung	N
Beschichtung	unbeschichtet
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T302
Stückzahl	50
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3806 09T302