

**Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3806 09T304
GTIN	4067263097501
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Hauptanwendung	N
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,25 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T304
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	3,25 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Inhalt	260150 HU7310
Beschichtung	unbeschichtet
Stückzahl	50

Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3806 09T304