

**Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3806 09T308
GTIN	4067263097525
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Stückzahl	50
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Inhalt	260152 HU7310
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Hauptanwendung	N
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T308

Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3806 09T308