

**Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3807 060202
GTIN	4067263097709
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	N
Schneidstoff	HM
Inhalt	260140 HB7310
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	50
Eckenradius	0,2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 060202
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G

Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3807 060202