

Garant**Vorteilspack CCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3807 120402
GTIN	4067263097808
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	N
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 120402
Stückzahl	50
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Inhalt	260156 HB7310
Schneidstoff	HM
Toleranz	G

Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3807 120402