Garant

Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2927 110408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Inhalt	250754 HB7120-1
Schnitttiefe a _{p min}	0,55 mm
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,8 mm
Stückzahl	50
Schnitttiefe a _{p max}	2.75 mm
Schnitttiefe a _p	0,5 - 5 mm
Schneidstoff	НМ
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Toleranz	M
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2927 110408