

**Vorteilspack DCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3814 11T304
GTIN	4067263098010
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Hauptanwendung	N
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Inhalt	260462 HU7310
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T304
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Beschichtung	unbeschichtet
Eckenradius	0,4 mm
Stückzahl	30
Toleranz	G

Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3814 11T304