

**Vorteilspack DCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3814 11T308
GTIN	4067263098034
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Inhalt	260464 HU7310
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T308
Hauptanwendung	N
Stückzahl	30
Toleranz	G

Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3814 11T308