

**Vorteilspack DCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3815 070202
GTIN	4067263098058
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	260449 HB7310
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Hauptanwendung	N
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Schneidstoff	HM
Stückzahl	30
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 070202
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Toleranz	G

Datenblatt

Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3815 070202