

**Vorteilspack DCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3815 11T302
GTIN	4067263098096
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T302
Hauptanwendung	N
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Inhalt	260458 HB7310
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Stückzahl	30
Toleranz	G

Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3815 11T302