



Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2927 150612
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	250764 HB7120-1
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3.75 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Stückzahl	50
Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm

Datenblatt

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschnaidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2927 150612