

**Vorteilspack DCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3818 070202
GTIN	4067263098065
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 070202
Stückzahl	50
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Hauptanwendung	N
Inhalt	260449 HB7310
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm

Datenblatt

Toleranz	G
Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3818 070202