

**Vorteilspack RCG. Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3819 1204
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Beschichtung	unbeschichtet
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2 mm
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2 mm
Hauptanwendung	N
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Toleranz	G
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	RCGX 1204
Stückzahl	30
Inhalt	260650 HU7310-1

Sorte	HU730-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3819 1204