

**Vorteilspack SCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3821 09T304
GTIN	4067263098171
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Hauptanwendung	N
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCGT 09T304
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Inhalt	260762 HU7310
Eckenradius	0,4 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Stückzahl	30
Toleranz	G

Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3821 09T304