

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3519 070202
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070202
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Hauptanwendung	M
Inhalt	260449 HB7120-1
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Toleranz	M
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Stückzahl	30

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3519 070202