

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3519 070204
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070204
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Toleranz	M
Inhalt	260452 HB7120-1
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Stückzahl	30

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3519 070204