

**Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2928 150612
GTIN	4067263094326
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,75 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Toleranz	M
Hauptanwendung	M
Stückzahl	50
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,8 mm
Inhalt	250764 HB7130-2

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2928 150612