

**Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2929 110408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Beschichtung	beschichtet
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Stückzahl	50
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2.75 mm
Inhalt	250754 HB7140-2

Toleranz	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2929 110408