

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3519 11T308
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T308
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Inhalt	260464 HB7120-1
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Toleranz	M
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Stückzahl	30

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3519 11T308