

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3521 070204
GTIN	4067263096351
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Inhalt	260452 HB7130-2
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Hauptanwendung	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070204
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Stückzahl	30

Datenblatt

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3521 070204