

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3521 11T302
GTIN	4067263096375
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Toleranz	M
Inhalt	260458 HB7130-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T302
Eckenradius	0,2 mm
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Beschichtung	beschichtet
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

Stückzahl	30
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3521 11T302