Garant

Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3521 11T308
GTIN	4067263096511
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T308
Toleranz	M
Eckenradius	0,8 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a _p	0,5 - 2,5 mm
Schneidstoff	НМ
Inhalt	260464 HB7130-2
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a _{p max}	2,75 mm
Schnitttiefe a _{p min}	0,55 mm
Stückzahl	30

Datenblatt

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3521 11T308