



Vorteilspack SCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2837 09T308
GTIN	4067263095606
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 350 mm/min
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCMT 09T308
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	50
Inhalt	260763 HB7020-2
Hauptanwendung	P
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Datenblatt

Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2837 09T308