

**Vorteilspack SCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3824 09T302
GTIN	4067263098249
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	SCGT 09T302
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Inhalt	260761 HB7310
Stückzahl	50
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	N
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	0,2 mm

Toleranz	G
Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3824 09T302