

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3522 11T308
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T308
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Hauptanwendung	M
Inhalt	260464 HB7140-2
Toleranz	M
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Eckenradius	0,8 mm
Beschichtung	beschichtet
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U

Datenblatt

Stückzahl	30
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3522 11T308