

**Vorteilspack TCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG3825 110202 |
| GTIN          | 4067263098317 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Technische Beschreibung**

|                                             |                    |
|---------------------------------------------|--------------------|
| Schnitttiefe $a_{p \min}$                   | 0,15 mm            |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 350 - 600 mm/min   |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                  | Schruppen          |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                  | Schrupp-Schlichten |
| Inhalt                                      | 260980 HU7310      |
| Eckenradius                                 | 0,2 mm             |
| Hauptanwendung                              | N                  |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | TCGT 110202        |
| Vorschub $f$                                | 0,05 - 0,5 mm/U    |
| Schneidstoff                                | HM                 |
| Schnitttiefe $a_p$                          | 0,1 - 4 mm         |
| Schnitttiefe $a_{p \max}$                   | 2,75 mm            |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 3                  |
| Beschichtung                                | unbeschichtet      |
| Stückzahl                                   | 30                 |

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| Toleranz         | G                             |
| Sorte            | HU7310                        |
| Schnittbedingung | kontinuierlich                |
| Spanbrecher      | AM                            |
| Produktart       | Wendeschneidplatte zum Drehen |

**Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG3825 110202