

**Vorteilspack TCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3825 16T304
GTIN	4067263098355
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \max}$	4 mm
Hauptanwendung	N
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Beschichtung	unbeschichtet
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCGT 16T304
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Inhalt	260986 HU7310
Stückzahl	30
Toleranz	G

Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3825 16T304