

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3523 11T302
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	260458 HB7120-1
Toleranz	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T302
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Hauptanwendung	M

Datenblatt

Stückzahl	50
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3523 11T302