

**Vorteilspack TCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3826 110204
GTIN	4067263098348
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Inhalt	260982 HU7310
Beschichtung	unbeschichtet
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	N
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Stückzahl	50
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCGT 110204

Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3826 110204