

**Vorteilspack VBGT Wendeschneidplatte mittlerer Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3827 160404
GTIN	4067263098430
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Inhalt	261232 HU7310
Beschichtung	unbeschichtet
Hauptanwendung	N
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGT 160404
Eckenradius	0,4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Stückzahl	30
Toleranz	G

Datenblatt

Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3827 160404