

**Vorteilspack VBGT Wendeschneidplatte mittlerer Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3828 110302
GTIN	4069515046480
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	261222 HB7310
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Hauptanwendung	N
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Stückzahl	30
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGT 110302
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Eckenradius	0,2 mm
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Sorte	HB7310

Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3828 110302