

**Vorteilspack VBGT Wendeschneidplatte mittlerer Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3829 110301
GTIN	4067263098386
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGT 110301
Inhalt	261220 HU7310
Eckenradius	0,1 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,05 mm
Hauptanwendung	N

Datenblatt

Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3829 110301