

Garant**Vorteilspack VBGT Wendeschneidplatte mittlerer Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3829 110302
GTIN	4067263098409
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGT 110302
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Schneidstoff	HM
Inhalt	261222 HU7310
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Stückzahl	50
Hauptanwendung	N

Datenblatt

Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3829 110302