


Vorteilspack VBGT Wendeschneidplatte mittlerer Bearbeitung 50 Stück

Bestelldaten

Bestellnummer	GG3830 110302
GTIN	4069515046527
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Stückzahl	50
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBGT 110302
Hauptanwendung	N
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Inhalt	261222 HB7310
Toleranz	G

Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3830 110302