

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3524 11T308
GTIN	4067263096528
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T308
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Stückzahl	50
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Toleranz	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Inhalt	260464 HB7130-2
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3524 11T308