Garant

Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3525 070202
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Toleranz	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070202
Schnitttiefe a _{p max}	1,75 mm
Schnitttiefe a _{p min}	0,15 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Inhalt	260449 HB7140-2
Beschichtung	beschichtet
Schneidstoff	НМ
Schnitttiefe a _p	0,5 - 2,5 mm
Stückzahl	50
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,2 mm
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3525 070202