

**Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3525 11T304
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T304
Hauptanwendung	M
Toleranz	M
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Beschichtung	beschichtet
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Eckenradius	0,4 mm
Inhalt	260462 HB7140-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Schneidstoff	HM
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3525 11T304