

**Vorteilspack RCMX Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3527 1003
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Toleranz	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	RCMX 1003
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Beschichtung	beschichtet
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,5 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2 mm
Inhalt	260640 HB7130-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2 mm

Datenblatt

Schneidstoff	HM
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3527 1003